

Abfälle	Behandlung/Entsorgung der Abfälle
Holz	Häckseln und energetische Verwertung.
Bahnschwellen/Wurzelstöcke	Entsorgung (Deponie)
Papier	Sortierung, Rückgewinnung der Zellulosefasern im Hinblick auf die Herstellung von Recyclingpapier oder -karton.
Karton	Rückgewinnung der Zellulosefasern im Hinblick auf die Herstellung von Recyclingkarton.
Hohlglas	Reinigung, Zerkleinerung und Schmelze zu neuen Hohlglasbehältern.
Flachglas	Sortierung, Zerkleinerung und Schmelze zu neuen Baustoffen (Glasziegel, Isolationsmaterialien, usw.).
FE-Schrott	Sortierung und Schmelze zu neuen Produkten aus Eisenmetall.
NE-Schrott	Sortierung und Schmelze zu neuen Metallprodukten.
Kunststofffolien PEHD,PELD und PP	Regeneration zu neuen Produkten aus PE-Kunststoff.
PEHD	Regeneration durch Granulation zur neuen Produkten aus PEHD.
PET	Regeneration durch Granulation zu neuen Produkten aus PET oder Polyester.
PP	Regeneration durch Granulation zu neuen Produkten aus PP.
PS	Regeneration durch Granulation zu neuen Produkten aus PS.
Geschäumtes PS (sauber)	Zerkleinerung, gefolgt von verschiedenen Verarbeitungsprozessen: - Extrudieren zu neuen Produkten aus PS - Anwendung in der Herstellung von Isolationswänden und Isolationsziegeln - Anwendung in Zementmischungen zur Herstellung von Isolationsmörtel.
Geschäumtes PS (verschmutzt)	Energetische Nutzung in Zementwerken.
Styrodur	Energetische Nutzung in Zementwerken.
Verbundverpackungen (z.B. Tetra Pak)	Trennung der verschiedenen Komponenten (Karton, Aluminium, Polyethylen) und Aufweichen der Kartonfasern zur Herstellung von Recyclingpapier; Entsorgung oder Verwertung des Aluminiums und des Polyethylens.
Grünschnitt	Verwertung durch kompostierung und/oder durch Vergärung in Biogasanlagen (energetische Nutzung). Energetische Nutzung in Kogenerationsanlagen.
Elektro- und Elektronikgeräte	Sortierung, Recycling und Weiterverwendung der Bestandteile zur Herstellung neuer Produkte.
Batterien, Trockenbatterien	Rückgewinnung (und Recycling) der Metalle und Metallbestandteile.
Akkumulatoren (Blei)	Rückgewinnung (und Recycling) der Metalle, Metallbestandteile und des PP-Kunststoffes.
Akkumulatoren (Nickel, Cadmium)	Recycling des Nickel-Cadmiums aus den aufladbaren Akkumulatoren.
Neonröhren	Recycling von 95% der Materialien (Glas, Metall) und kontrollierte Entsorgung der Schadstoffe.
Altöl	Recycling zu Schmieröl. Recycling zu Basisöl und Brennstoff für die thermische Nutzung.
Speiseöl, -fett	Recycling zu Biodiesel. Thermische Nutzung der Schadstoffe die nicht recycelt werden können.
Energiesparlampen	Recyclage von 85% der Materialien (Glas, Metall) und kontrollierte Entsorgung der Schadstoffe.
CD/DVD	Recycling der Materialien aus Kunststoff.
Tonbandkassetten	Thermische Nutzung
Medikamente (abgelaufene)	Thermische Nutzung der Schadstoffe die nicht recycelt werden können.
Pestiziden	Thermische Nutzung der Schadstoffe die nicht recycelt werden können.
Spraydosen	Sortierung verschiedener Materialien (Metall, Kunststoffe) im Hinblick auf das Recycling. Thermische Behandlung der Treibstoffe.
Spraydosen (Polyurethan)	Nutzung von 70% der Materialien (Glas, Metall, Flüssiggas) und kontrollierte Entsorgung der Schadstoffe.
Farben und Lacke	Herstellung von Brennstoffen.
Reifen, Kautschukabfälle	Zerkleinerung, gefolgt von: - energetische Nutzung in Zementwerken - Sortierung und Recycling der Komponenten zu neuen Produkten aus Kautschuk und Stahl.
Elektro-Nachtspeicheröfen (asbestfrei)	Sortierung/Trennung der Metalle und Entsorgung auf einer Sondernülldeponie.
Elektro-Nachtspeicheröfen (asbesthaltig)	Sortierung/Trennung der Metalle und Entsorgung auf einer Sondernülldeponie.
Asbesthaltige Abfälle	Entsorgung auf einer Sondernülldeponie.
Bauschutt	Entsorgung auf einer Bauschuttdeponie.
Biomüll	Verwertung durch Kompostierung.
Sperrmüll	Vorbehandlung der Abfälle und Entsorgung auf einer Hausmülldeponie, sowie energetische Nutzung in einer Müllverbrennungsanlage.
Hausmüll	Vorbehandlung der Abfälle und Entsorgung auf einer Hausmülldeponie, sowie energetische Nutzung in einer Müllverbrennungsanlage.